

Garant

Inserto per tornitura VNMG 160408, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251804 HB7010-2
GTIN	4069515018289
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Tipo	HB7010-2
Tolleranza	M
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego principale	P
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Condizione di taglio	continuo
Rompi-trucioli	SM
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,

Scheda tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura