

**Garant**

## Inserto per tornitura VC.T 160408, per lavorazione di finitura



### Dati di ordinazione

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 261374 HB7010-2 |
| GTIN            | 4069515022514   |
| Classe articolo | 21G             |

### Descrizione tecnica

|                                                  |                     |
|--------------------------------------------------|---------------------|
| Raggio di curvatura                              | 0,8 mm              |
| Materiale da taglio                              | HM                  |
| Avanzamento f                                    | 0,07 - 0,25 mm/gir, |
| Condizione di taglio                             | continuo            |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale | 150 - 500 m/min     |
| Impiego principale                               | P                   |
| Tipo                                             | HB7010-2            |
| Tolleranza                                       | M                   |
| Assegnazione finitura/sgrossatura                | Finitura            |
| Codice ISO Inserto                               | VCMT 160408         |
| Profondità di taglio $a_p$                       | 0,2 - 1,5 mm        |

## Scheda tecnica

|                                  |                       |
|----------------------------------|-----------------------|
| Numero di sostituzioni/taglienti | 2                     |
| Rompi-trucioli                   | SS                    |
| Tipo di prodotto                 | Inserto per tornitura |