

Garant

Inserto per tornitura VC.T 110304, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261366 HB7010-2
GTIN	4069515022330
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 500 m/min
Rompi-trucioli	SS
Materiale da taglio	HM
Tolleranza	M
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Impiego principale	P
Tipo	HB7010-2

Scheda tecnica

Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Codice ISO Inserto	VCMT 110304
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura