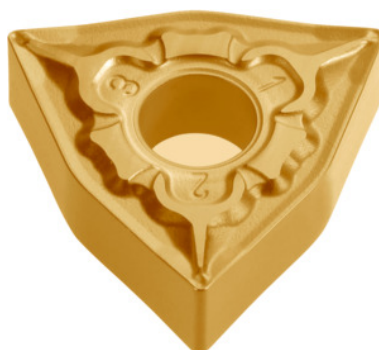


Garant

Inserto per tornitura WNMG 080408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251964 HB7010-2
GTIN	4069515018586
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 m/min
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Rompi-trucioli	SS
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Codice ISO Inserto	WNMG 080408
Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo	HB7010-2

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura