# Garant

## Inserto per tornitura TCMT 16T308, per lavorazione intermedia



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260988 HB7010-2
GTIN	4069515021739
Classe articolo	21G

#### **Descrizione tecnica**

Profondità di taglio a <sub>p</sub>	0,3 - 2 mm
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Tipo	HB7010-2
Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompi-trucioli	SM
Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Inserto	TCMT 16T308
Velocità di taglio v <sub>c</sub> applicazione principale	120 - 440 m/min
Impiego principale	Р
Materiale da taglio	НМ
Tolleranza	M
Numero di sostituzioni/taglienti	3

### Scheda tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura