

Garant

Inserto per tornitura SCMT 120404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260748 HB7020-2
GTIN	4069515020923
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 400 m/min
Rompi-trucioli	SS
Raggio di curvatura	0,4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Tipo	HB7020-2
Impiego principale	P
Codice ISO Inserto	SCMT 120404

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura