



Inserto per tornitura SCMT 09T308, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260763 HB7010-2
GTIN	4069515021074
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 440 m/min
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Tolleranza	M
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	SCMT 09T308
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Tipo	HB7010-2
Rompi-trucioli	SM

Scheda tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura