

Garant

Inserto per tornitura CNMG 160608, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250168 HB7010-2
GTIN	4069515016049
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Tipo	HB7010-2
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Tolleranza	M
Condizione di taglio	continuo
Raggio di curvatura	0,8 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Codice ISO Inserto	CNMG 160608
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min
Rompi-trucioli	SM

Scheda tecnica

Impiego principale	P
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura