

Garant

Inserto per tornitura VNMG 160404, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251732 HB7020-2
GTIN	4069515018128
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Tipo	HB7020-2
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	160 - 400 m/min
Codice ISO Inserto	VNMG 160404
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,
Rompi-trucioli	SS

Scheda tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura