

Garant

Inserto per tornitura VC.T 160408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261374 HB7020-2
GTIN	4069515022538
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	VCMT 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tolleranza	M
Rompi-trucioli	SS
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 400 m/min

Scheda tecnica

Tipo	HB7020-2
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura