

Garant

Inserto per tornitura VBMT 160408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261154 HB7020-2
GTIN	4069515022057
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 400 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	HB7020-2
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Impiego principale	P
Rompi-trucioli	SS
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Materiale da taglio	HM

Scheda tecnica

Codice ISO Inserto

VBMT 160408

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura