

Garant

Inserto per tornitura VC.T 160408, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261459 HB7010-2
GTIN	4069515022682
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 440 m/min
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	continuo
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Impiego principale	P
Codice ISO Inserto	VCMT 160408
Tipo	HB7010-2

Scheda tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompi-trucioli	SM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura