



Inserto per tornitura SCMT 09T308, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260763 HB7020-2
GTIN	4069515021098
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Tipo	HB7020-2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,08 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	110 - 350 m/min
Tolleranza	M
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Rompi-trucioli	SM
Codice ISO Inserto	SCMT 09T308

Scheda tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego principale	P
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura