

Garant

Inserto per tornitura SNMG 120408, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251144 HB7010-2
GTIN	4069515017480
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Inserto	SNMG 120408
Velocità di taglio v_c applicazione principale	170 - 500 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Impiego principale	P
Tipo	HB7010-2
Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	SS
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,4 mm/gir,

Scheda tecnica

Raggio di curvatura

0,8 mm

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura