

Garant

Inserto per tornitura VC.T 110304, per lavorazione di finitura



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261366 HB7035-2
GTIN	4069515022378
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 350 m/min
Impiego principale	P
Codice ISO Inserto	VCMT 110304
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Tipo	HB7035-2
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,07 - 0,25 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Materiale da taglio	HM

Scheda tecnica

Rompi-trucioli	SS
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura