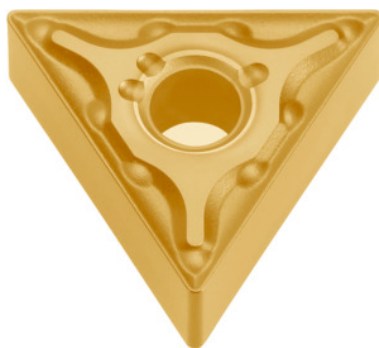




Inserto per tornitura TNMG 160404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251542 HB7010-2
GTIN	4069515017961
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	TNMG 160404
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,2 - 0,5 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	HB7010-2
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,3 - 4 mm
Tolleranza	M
Velocità di taglio v_c applicazione principale	140 - 440 m/min

Scheda tecnica

Rompi-trucioli

SM

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura