

Garant

Inserto per fresatura XDLW 120408 SR, per frese HPC Feedking, HB4025



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212971 ST1400
GTIN	4069515023290
Classe articolo	21A

Descrizione

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p\max}$.

Descrizione tecnica

Modello	ST1400
Codice ISO Inserto	XDLW 120408 SR
Raggio programmato con $a_{p\max}$	2,6 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	HB4025
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio massima $a_{p\max}$	1,8 mm
Avanzamento f_z per dente	1 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatta		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		