



Morsetto di serraggio a cuneo con sovrametallo di lavorazione su entrambi i lati sottile, Filettatura M × Lunghezza L: M10X25mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	370031 M10X25
GTIN	4059245032860
Classe articolo	37K

Descrizione

Uso:

- Le superfici del cuneo generano elevate forze di serraggio.
- I morsetti di serraggio a cuneo possono essere utilizzati nei fori filettati o nelle scanalature a T.
- Durante l'avvitamento della vite di serraggio, i segmenti di serraggio premono contro i pezzi.
- Un foro longitudinale nel cuneo doppio consente lo spostamento e la compensazione della tolleranza. Movimento di spostamento: M8 = $\pm 0,5$ mm; M10 e M12 = $\pm 1,0$ mm; M16 = $\pm 1,5$ mm.
- I morsetti di serraggio a cuneo sono adatti a serraggi multipli.
- Il sovrametallo di lavorazione consente regolazioni adattate ai profili.

Materiale:

Cuneo doppio e segmenti di serraggio in acciaio bonificato temprato nero.

Nota:

Il sovrametallo di lavorazione per ganascia è di 3 mm per l'esecuzione M8X25 e di 5 mm per le esecuzioni M10X25, M12X40 e M16X60.

Descrizione tecnica

Scheda tecnica

Filettatura	M10
Lunghezza L	25 mm
Altezza C	19 mm
Larghezza B	28 mm
Altezza E	3,5 mm
A massimo	47 mm
A minimo	42 mm
Forza di serraggio massima	15 kN
Tipo di prodotto	Dispositivo di fissaggio a compressione