



### **Morsetto di serraggio a cuneo con sovrametallo di lavorazione su entrambi i lati larga, Filettatura M x Lunghezza L: M12X40mm**



#### **Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	370032 M12X40
GTIN	4059245032914
Classe articolo	37K

#### **Descrizione**

##### **Uso:**

- Le superfici del cuneo generano elevate forze di serraggio.
- I morsetti di serraggio a cuneo possono essere utilizzati nei fori filettati o nelle scanalature a T.
- Durante l'avvitamento della vite di serraggio, i segmenti di serraggio premono contro i pezzi.
- Un foro longitudinale nel cuneo doppio consente lo spostamento e la compensazione della tolleranza. Movimento di spostamento: M8 =  $\pm 0,5$  mm; M10 e M12 =  $\pm 1,0$  mm; M16 =  $\pm 1,5$  mm.
- I morsetti di serraggio a cuneo sono adatti a serraggi multipli.
- Il sovrametallo di lavorazione consente regolazioni adattate ai profili.

##### **Materiale:**

Cuneo doppio e segmenti di serraggio in acciaio bonificato temprato nero.

##### **Nota:**

Il sovrametallo di lavorazione per ganascia è di 3 mm per l'esecuzione M8X25 e di 5 mm per le esecuzioni M10X25, M12X40 e M16X60.

#### **Descrizione tecnica**

## Scheda tecnica

Lunghezza L	40 mm
Filettatura	M12
Altezza E	3,5 mm
Altezza C	22 mm
Larghezza B	48 mm
A massimo	59,5 mm
A minimo	54 mm
Forza di serraggio massima	23 kN
Tipo di prodotto	Dispositivo di fissaggio a compressione