

**Garant****CC. T 09T304, Tipo: CU7010**

### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260058 CU7010
GTIN	4045197667403
Classe articolo	21G

### Descrizione

CC. T 09T304 CU7010 Tipo: CU7010

Rompitruccioli: SS

Tolleranza: M

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mmAvanzamento  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/gir,Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 90 - 210 m/min

### Descrizione tecnica

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	90 - 210 m/min
Rompitruccioli	SS
Velocità di taglio $v_c$ applicazione secondaria	80 - 140 m/min
Condizione di taglio	continuo
Impiego secondario	M
Avanzamento $f$	0,05 - 0,25 mm/gir,

Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Tipo	CU7010
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	Cermet
Rivestimento	non rivestito
Codice ISO Inserto	CCMT 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura