

**duMONT****Broccia a spinta per cave in HSS Accoppiamento JS9, Modello: 25F1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	290405 25F1
GTIN	662600444945
Classe articolo	29J

**Descrizione****Uso:**

**Per la realizzazione di cave per chiavette a norma DIN 6885.**

**Fornitura:**

Broccia inclusi gli spessori necessari.

**Nota:**

- **In caso di materiali più resistenti aumentare il numero dei passaggi o impiegare brocche speciali (su richiesta).**
- **Solleverare leggermente lo spintore dopo le corse 1 e 2 di tre: la broccia si allinea automaticamente.**
- **Brocche rivestite e brocche con misura in pollici disponibili su richiesta.**
- **Per PRESSE DI BROCCIATURA vedi Volume 2 (utensili manuali e di misura).**
- **Dim. 28, 32 e 36 disponibili a breve su richiesta.**

Materiale da taglio: HSS

Lungh. punta: 505 mm

Larghezza cava per chiavette: 25 mm

Profondità cava per chiavette: 5,4 mm

Per Ø foro a norma DIN 6885: 85 - 95 mm

Lunghezza brocciatura in acciaio: 25 - 150 mm

Pressione di brocciatura necessaria a St50 e lunghezza di brocciatura max.: 8300 kg

## Descrizione tecnica

Profondità cava per chiavette	5,4 mm
Larghezza dorso	25,72 mm
Pressione di brocciatura necessaria a St50 e lunghezza di brocciatura max.	8300 kg
Lunghezza brocciatura in acciaio	25 - 150 mm
Numero di passaggi	5
Larghezza cava per chiavette	25 mm
Per Ø foro a norma DIN 6885	85 - 95 mm
Lunghezza punta	505 mm
Materiale da taglio	HSS
Tipo di prodotto	Utensile per brocciare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto		
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
CuZn	idoneo		
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		

