

**duMONT****Broccia a spinta per cave in HSS Accoppiamento JS9, Modello: 3A****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	290420 3A
GTIN	662600555108
Classe articolo	29J

**Descrizione****Esecuzione:**

**Dim. da 4B1 a 8C1 con smusso dei bordi a 45°.**

Per la sbavatura dei bordi affilati delle scanalature.

**Uso:**

Per la realizzazione razionale di cave per chiavette a norma DIN 6885 in una sola operazione.

**Nota:**

- **Per Dim. 2A utilizzare il n. art. 290405 2A.**
- **Accoppiamenti P9 e H9 disponibili su richiesta.**
- **Sollevarre leggermente lo spintore dopo 1/3 e 2/3 della corsa – la broccia si allinea automaticamente.**

Materiale da taglio: HSS

Lungh. punta: 197 mm

Larghezza cava per chiavette: 3 mm

Profondità cava per chiavette: 1,4 mm

Per Ø foro a norma DIN 6885: 8 - 10 mm

Lunghezza brocciatura in acciaio: 6 - 25 mm

Pressione di brocciatura necessaria a St50 e lunghezza di brocciatura max.: 400 kg

**Descrizione tecnica**

Larghezza cava per chiavette	3 mm
Per Ø foro a norma DIN 6885	8 - 10 mm
Pressione di brocciatura necessaria a St50 e lunghezza di brocciatura max.	400 kg
Lunghezza punta	197 mm
Profondità cava per chiavette	1,4 mm
Lunghezza brocciatura in acciaio	6 - 25 mm
Larghezza dorso	3,25 mm
Materiale da taglio	HSS
Tipo di prodotto	Utensile per brocciare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto		
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
CuZn	idoneo		
Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		