

Scheda tecnica



Inserto per fresatura X.LW...SR-D, per fresa ad alto avanzamento, KCMP30



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221921 09
GTIN	
Classe articolo	28E

Descrizione

Esecuzione:

Inserti particolarmente spessi con smusso Wiper rettificato.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Descrizione tecnica

Modello	ST1400
Codice ISO Inserto	XDLW090408-SR-D
Raggio programmato con $a_{p\max}$	2,01 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo inserti	09
Tipo	KCMP30
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f_z per dente	0,2 - 3 mm

Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	340 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	260 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	210 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	155 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatta		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		