



## Inserto per fresatura X.LW...SR-D, per fresa ad alto avanzamento, KCMP30



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	221921 09
GTIN	
Classe articolo	28E

### Descrizione

#### Esecuzione:

Inserti particolarmente spessi con smusso Wiper rettificato.

#### Nota:

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .

### Descrizione tecnica

Modello	ST1400
Codice ISO Inserto	XDLW090408-SR-D
Raggio programmato con $a_{p \max}$	2,01 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo inserti	09
Tipo	KCMP30
Materiale da taglio	HM
Avanzamento $f_z$ per dente	0,2 - 3 mm

## Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	340 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	260 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	210 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	155 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatta		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		