

Garant**Fresa a codolo cilindrico in HMI GARANT Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203053 20
GTIN	4069515028417
Classe articolo	11Z

Descrizione**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**. Per l'utilizzo in processi di lavorazione instabili e per la lavorazione di componenti complessi.

Fino a $1 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Per la massima profondità di lavorazione possibile attenersi al rapporto dimensione L_c (lunghezza tagliente) / $\varnothing D_c$ ($\varnothing$ tagliente)!

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 203031.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,1 mm
Codolo	DIN 6535 HB
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,13 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Lunghezza complessiva L	92 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8

Scheda tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Tagliente D_c	20 mm
Numero denti Z	4
Ø Codolo D_s	20 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K

Scheda tecnica

Uni	idonea
a umido max.	idonea
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idonea
Aria	idonea