

Garant**Fresa a codolo cilindrico in HMI GARANT Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203057 8
GTIN	4069515028462
Classe articolo	11Z

Descrizione**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**. Per l'utilizzo in processi di lavorazione instabili e per la lavorazione di componenti complessi.

Fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 203041.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	25 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Codolo	DIN 6535 HB
Ø Posizione libera D_1	7,8 mm
Ø Tagliente D_c	8 mm
Lunghezza taglienti L_c	21 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,16 mm
Ø Codolo D_s	8 mm

Scheda tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	4
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Angolo dell'elica	38 grado
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	250 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	200 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	50 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K

Scheda tecnica

Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idoneo
Aria	idoneo