

Garant

Frese per sgrossatura in HMI GARANT Steel con rompitruciolo HPC, TiAIN, Ø f8 DC: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203049 10
GTIN	4069515028561
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura. Rompitruciolo per una rottura controllata del truciolo.** Per lavorazioni sicure nella produzione automatizzata grazie all'affidabile evacuazione dei trucioli dal componente.

Fino a 1,5xD dal pieno **a valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Numero di rompitrucioli	1
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Posizione libera D ₁	9,8 mm
Lunghezza taglienti L _c	22 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Tolleranza Ø nominale	f8
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm

Scheda tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliqua e verticale
Codolo	DIN 6535 HB
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
\emptyset Tagliente D_c	10 mm
Numero denti Z	4
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	30 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M

Scheda tecnica

INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idonea		
Aria	idonea		