

Garant

Frese per sgrossatura in HMI GARANT Steel con rompitruciolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203049 12
GTIN	4069515028578
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura. Rompitruciolo per una rottura controllata del truciolo**. Per lavorazioni sicure nella produzione automatizzata grazie all'affidabile evacuazione dei trucioli dal componente.

Fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm^2	0,07 mm
Ø Posizione libera D_1	11,8 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm^2	0,09 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	36 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Tagliente D_c	12 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,24 mm

Scheda tecnica

Numero denti Z	4
Lunghezza complessiva L	83 mm
Lunghezza taglienti L _c	26 mm
Ø Codolo D _s	12 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Codolo	DIN 6535 HB
Numero di rompitruccioli	1
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M

Scheda tecnica

INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idonea		
Aria	idonea		