

Garant

Frese per sgrossatura in HMI GARANT Steel con rompitruciolo HPC, TiAIN, Ø f8 DC: 6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203049 6
GTIN	4069515028547
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura. Rompitruciolo per una rottura controllata del truciolo.** Per lavorazioni sicure nella produzione automatizzata grazie all'affidabile evacuazione dei trucioli dal componente.

Fino a 1,5×D dal pieno **a valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HB
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,12 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Numero denti Z	4
Lunghezza taglienti L _c	13 mm
Numero di rompitrucioli	1
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado

Scheda tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
\varnothing Tagliente D_c	6 mm
\varnothing Posizione libera D_1	5,8 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	20 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P

Scheda tecnica

INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idonea		
Aria	idonea		