

**Punta a carotare in HSS Profondità di taglio 55 mm, TiAlN, Ø DC: 30mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 118822 30     |
| GTIN            | 4069515029568 |
| Classe articolo | 12D           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Adatte per tutti i trapani ad attacco magnetico in commercio. Ottima asportazione del truciolo grazie alla geometria ottimizzata dei taglienti. Facile riaffilatura. Codolo Weldon – Ø **19 mm**.

**HSS con speciale rivestimento TiAlN** per migliori capacità di taglio (Il rivestimento limita l'incollamento del materiale).

**Uso:**

Su trapani ad attacco magnetico e a colonna, per praticare fori di grandi dimensioni su carpenteria metallica. La punta truciola soltanto un sottile anello di materiale, mentre la carota viene espulsa da un estrattore.

**Fornitura:**

**Senza** estrattore.

**Nota:**

Per la lubrificazione delle punte a carotare consigliamo un olio da taglio ad alte prestazioni (vedere n. art. 084210).

**Descrizione tecnica**

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Ø Gambo                   | 19,05 mm |
| Profondità di taglio      | 55 mm    |
| Ø Nominale D <sub>c</sub> | 30 mm    |
| Lunghezza complessiva L   | 85,5 mm  |
| Rivestimento              | TiAlN    |
| Materiale da taglio       | HSS      |

## Scheda tecnica

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Norma            | Norma interna  |
| Codolo           | codolo Weldon  |
| Tipo di prodotto | Punta per cave |

### Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche            | idonea               |                |            |
| Alluminio (a truciolo corto)    | idonea               |                |            |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idonea               |                |            |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idonea               |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | idonea               |                |            |
| GG                              | idonea               |                |            |
| GGG                             | idonea               |                |            |
| Uni                             | idonea               |                |            |
| Olio                            | idonea               |                |            |
| a umido max.                    | idonea               |                |            |
| a umido min.                    | limitatamente adatta |                |            |
| a secco                         | idonea               |                |            |