

Garant**Fresa toroidale in HMI GARANT Diabolo HRC 62 HPC, TiSiN, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206421 8/2,0
GTIN	4069515030656
Classe articolo	11Z

Descrizione**Esecuzione:****GARANT Diabolo:**

Geometria speciale, rivestimento innovativo e metallo duro per la lavorazione degli acciai temprati.

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Specialista per acciai fino a 62 HRC. Sicurezza dei processi e aumento della durata grazie alla geometria del tagliente ottimizzata e al moderno rivestimento ad alte prestazioni.

Senza elica dinamica.

Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D_1	7,4 mm
Angolo dell'elica	50 grado
Lunghezza taglienti L_c	9 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Tagliente D_c	8 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Ø Codolo D_s	8 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,06 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	27 mm
Raggio del tagliente R_1	2 mm

Scheda tecnica

Numero denti Z	6
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 60 HRC	0,04 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 60 HRC	0,06 mm
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	h7
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatta	170 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	limitatamente adatta	150 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	130 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	100 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	80 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatta	65 m/min	H
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/206421-8/2,0>
