

## Scheda tecnica

**Garant**

### Punta a carotare in HM Profondità di taglio 35 mm, TiAlN, Ø DC: 24mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	118782 24
GTIN	4069515028899
Classe articolo	11F

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Adatte per tutti i trapani ad attacco magnetico in commercio. Ottima asportazione del truciolo grazie alla geometria ottimizzata dei taglienti. Facile riaffilatura. Codolo Weldon – Ø **19 mm**.

**HM con speciale rivestimento TiAlN** – elevate durate e straordinaria prestazione di taglio.

##### Uso:

Su trapani ad attacco magnetico e a colonna, per praticare fori di grandi dimensioni su carpenteria metallica. La punta truciola soltanto un sottile anello di materiale, mentre la carota viene espulsa da un estrattore.

##### Fornitura:

**Senza** estrattore.

##### Nota:

Per la lubrificazione delle punte a carotare consigliamo un olio da taglio ad alte prestazioni (vedere n. art. 084210).

#### Descrizione tecnica

Ø Gambo	19,05 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	24 mm
Profondità di taglio	35 mm
Lunghezza complessiva L	74,5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HM
Norma	Norma interna

## Scheda tecnica

Codolo	codolo Weldon
Tipo di prodotto	Punta per cave

### Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio (a truciolo corto)	idonea		
Alluminio > 10% Si	idonea		
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea		
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea		
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea		
GG	idonea		
GGG	idonea		
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		