

**Garant**

**Punta ad alte prestazioni in metallo duro integrale GARANT Master Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10mm**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123240 10     |
| GTIN            | 4069515030496 |
| Classe articolo | 11E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata** per garantire la **migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi** con al contempo **valori di avanzamento elevati**. **Microgeometria di ultima generazione**, taglienti di forma **convessa e affilatura a tazza** per una maggiore stabilità del tagliente principale. **Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata** per una **sicura evacuazione dei trucioli** su acciaio e ghisa. **Rivestimento ad alte prestazioni** di ultimissima generazione.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Per l'uso sicuro delle punte 12xD è consigliato il precedente centraggio con il n. art. 121068 - 121130.

Forme **HB** e **HE** disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 123241**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 123240 + 129100HE**.

## Descrizione tecnica

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Ø Nominale $D_c$        | 10 mm         |
| Numero taglienti Z      | 2             |
| Norma                   | Norma interna |
| Ø Codolo $D_s$          | 10 mm         |
| Lunghezza complessiva L | 162 mm        |
| Tolleranza Ø nominale   | h7            |

## Scheda tecnica

|                                                           |                    |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>         | 0,26 mm/gir,       |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 105 mm             |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 120 mm             |
| Serie                                                     | MasterSteel        |
| Rivestimento                                              | TiAlN              |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione                                                | 12xD               |
| Angolo di affilatura                                      | 135 grado          |
| Codolo                                                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                                 | HPC                |
| Semi-standard                                             | sì                 |
| Tipo di prodotto                                          | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 130 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea   | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea   | 80 m/min       | P          |
| GG(G)                            | idonea   | 95 m/min       | K          |
| Uni                              | idonea   |                |            |
| a umido max.                     | idonea   |                |            |
| a umido min.                     | idonea   |                |            |
| Aria                             | idonea   |                |            |

### Prodotti correlati

No Shop URL available for: 123240 10

