

**Garant**

**Punta ad alte prestazioni in metallo duro integrale GARANT Master Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,3mm**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123240 6,3    |
| GTIN            | 4069515030403 |
| Classe articolo | 11E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata** per garantire la **migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi** con al contempo **valori di avanzamento elevati**. **Microgeometria di ultima generazione**, taglienti di forma **convessa e affilatura a tazza** per una maggiore stabilità del tagliente principale. **Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata** per una **sicura evacuazione dei trucioli** su acciaio e ghisa. **Rivestimento ad alte prestazioni** di ultimissima generazione.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Per l'uso sicuro delle punte 12xD è consigliato il precedente centraggio con il n. art. 121068 - 121130.

Forme **HB** e **HE** disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 123241**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 123240 + 129100HE**.

## Descrizione tecnica

|   |               |
|---|---------------|
| Norma   | Norma interna |
| Lunghezza complessiva L                           | 146 mm        |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$  | 98,6 mm       |
| Ø Codolo $D_s$                                    | 8 mm          |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,19 mm/gir,  |
| Numero taglienti Z                                | 2             |

## Scheda tecnica

|   |                    |
|---|--------------------|
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                         | 6,3 mm             |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub> | 108 mm             |
| Tolleranza Ø nominale                             | h7                 |
| Serie   | MasterSteel        |
| Rivestimento                                      | TiAlN              |
| Materiale da taglio                               | HMI                |
| Esecuzione  | 12xD               |
| Angolo di affilatura                              | 135 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                          | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                         | HPC                |
| Semi-standard                                     | sì                 |
| Tipo di prodotto                                  | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 130 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea   | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea   | 80 m/min       | P          |
| GG(G)                            | idonea   | 95 m/min       | K          |
| Uni                              | idonea   |                |            |
| a umido max.                     | idonea   |                |            |
| a umido min.                     | idonea   |                |            |
| Aria                             | idonea   |                |            |

### Prodotti correlati

No Shop URL available for: 123240 6,3

