

Punta ad alte prestazioni in metallo duro integrale GARANT Master Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 8mm



#### Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 123240 8      |  |  |
|-----------------|---------------|--|--|
| GTIN            | 4069515030465 |  |  |
| Classe articolo | 11E           |  |  |

#### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata per garantire la migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi con al contempo valori di avanzamento elevati. Microgeometria di ultima generazione, taglienti di forma convessa e affilatura a tazza per una maggiore stabilità del tagliente principale. Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata per una sicura evacuazione dei trucioli su acciaio e ghisa. Rivestimento ad alte prestazioni di ultimissima generazione.

#### **Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Per l'uso sicuro delle punte 12×D è consigliato il precedente centraggio con il n. art. 121068 - 121130.

Forme **HB** e **HE** disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme HB: con n. art. 123241.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 123240 + 129100HE**.

#### **Descrizione tecnica**

| Lunghezza complessiva L                                   | 146 mm        |  |
|---|---------------|--|
| Norma   | Norma interna |  |
| Tolleranza Ø nominale                                     | h7            |  |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 96 mm         |  |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>         | 0,22 mm/gir,  |  |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 108 mm        |  |

### Scheda tecnica

| Numero taglienti Z        | 2                  |  |  |
|---------------------------|--------------------|--|--|
| Ø Nominale D <sub>c</sub> | 8 mm               |  |  |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>   | 8 mm               |  |  |
| Serie                     | MasterSteel        |  |  |
| Rivestimento              | TiAIN              |  |  |
| Materiale da taglio       | НМІ                |  |  |
| Esecuzione                | 12×D               |  |  |
| Angolo di affilatura      | 135 grado          |  |  |
| Codolo                    | DIN 6535 HA con h6 |  |  |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |  |  |
| Strategia di truciolatura | HPC                |  |  |
| Semi-standard             | sì                 |  |  |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |  |  |

### **Dati utente**

|                      | Idoneità | <b>V</b> <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------|----------|-----------------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm²  | idonea   | 130 m/min             | Р          |
| Acciaio < 750 N/mm²  | idonea   | 120 m/min             | Р          |
| Acciaio < 900 N/mm²  | idonea   | 110 m/min             | Р          |
| Acciaio < 1100 N/mm² | idonea   | 100 m/min             | Р          |
| Acciaio < 1400 N/mm² | idonea   | 80 m/min              | Р          |
| GG(G)                | idonea   | 95 m/min              | K          |
| Uni                  | idonea   |                       |            |
| a umido max.         | idonea   |                       |            |
| a umido min.         | idonea   |                       |            |
| Aria                 | idonea   |                       |            |

# Prodotti correlati

No Shop URL available for: 123240 8

# Scheda tecnica