

**Garant**

**Punta ad alte prestazioni in metallo duro integrale GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123041 4,3    |
| GTIN            | 4069515030823 |
| Classe articolo | 11E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata** per garantire la **migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi** con al contempo **valori di avanzamento elevati**. **Microgeometria di ultima generazione**, taglienti di forma **convessa e affilatura a tazza** per una maggiore stabilità del tagliente principale. **Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata** per una **sicura evacuazione dei trucioli** su acciaio e ghisa. **Rivestimento ad alte prestazioni** di ultimissima generazione.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Descrizione tecnica

|                                                    |              |
|----------------------------------------------------|--------------|
| Ø Nominale $D_c$                                   | 4,3 mm       |
| Norma                                              | DIN 6535     |
| Avanzamento $f$ in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/gir, |
| Ø Codolo $D_s$                                     | 6 mm         |
| Tolleranza Ø nominale                              | h7           |
| Lunghezza complessiva $L$                          | 81 mm        |
| Numero taglienti $Z$                               | 2            |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$   | 36,6 mm      |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$           | 43 mm        |

## Scheda tecnica

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Serie                     | MasterSteel        |
| Rivestimento              | TiAlN              |
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 8×D                |
| Angolo di affilatura      | 135 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 130 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea   | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea   | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea   | 80 m/min       | P          |
| GG(G)                            | idonea   | 95 m/min       | K          |
| Uni                              | idonea   |                |            |
| a umido max.                     | idonea   |                |            |
| a umido min.                     | idonea   |                |            |
| Aria                             | idonea   |                |            |