

**Garant**

**Punta in HMI GARANT Uni Hero, codolo cilindrico DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,5mm**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122701 5,5    |
| GTIN            | 4069515033589 |
| Classe articolo | 13M           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Massima universalità e convenienza** in un unico utensile. **Esecuzione utensile robusta ed esecuzione del tagliente convesso/concavo** per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. **Geometria speciale delle scanalature e scanalature lucidate** per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. **Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio** per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Descrizione tecnica

|                                                  |              |
|--------------------------------------------------|--------------|
| Ø Nominale $D_c$                                 | 5,5 mm       |
| Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/gir, |
| Numero taglienti Z                               | 2            |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7           |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 44 mm        |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 35,8 mm      |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 6 mm         |
| Norma                                            | DIN 6537 L   |
| Lunghezza complessiva L                          | 82 mm        |

## Scheda tecnica

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Serie                     | Uni                |
| Rivestimento              | TiAlSiN            |
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 4xD                |
| Angolo di affilatura      | 140 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì                 |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | arancione          |
| Tipo di prodotto          | Punte elicoidali   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatta | 190 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idonea               | 200 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 160 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 150 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 140 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 90 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatta | 90 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatta | 80 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idonea               | 40 m/min       | S          |
| GG(G)                            | idonea               | 130 m/min      | K          |
| Uni                              | idonea               |                |            |
| a umido max.                     | idonea               |                |            |
| a umido min.                     | idonea               |                |            |

Aria

idonea