Scheda tecnica

Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, ∅ h7 DC: 6mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205282 6
GTIN	4069515036504
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:
Per sgrossatura.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume truciolo in vasca grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.
Con 5 denti è possibile ottenere valori di avanzamento ancora più elevati. La parte frontale è supportata da un ulteriore **smusso di stabilizzazione** che garantisce una maggiore **scorrevolezza durante l'immersione elicoidale.**
Nota:
Ordinare la forma **HB** con **n. art. 205283**.
Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.
Valori di taglio per la lavorazione TPC in Toolscout.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	24 mm
Tolleranza ∅ nominale	h7
∅ Tagliente D_C	6 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
∅ Codolo D_s	6 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Lunghezza taglienti L_c	20 mm
∅ Posizione libera D_1	5,5 mm

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	35 grado
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm
Lunghezza complessiva L	65 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Numero denti Z	5
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,4×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,25×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idonea	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	480 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	450 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	120 m/min	N

PEEK	limitatamente adatta	100 m/min	N
Cu	limitatamente adatta	160 m/min	N
CuZn	limitatamente adatta	200 m/min	N
a umido max.	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/205282-6