

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø h7 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205282 16
GTIN	4069515036542
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Per sgrossatura.
Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi. Notevole riduzione del volume truciolo in vasca grazie alla **speciale geometria del tagliente**, che consente di ottenere una precisa frantumazione del truciolo.

Con 5 denti è possibile ottenere valori di avanzamento ancora più elevati. La parte frontale è supportata da un ulteriore **smusso di stabilizzazione** che garantisce una maggiore **scorrevolezza durante l'immersione elicoidale**.

Nota:

Ordinare la forma **HB** con **n. art. 205283**.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

Valori di taglio per la lavorazione TPC in Toolscout.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza complessiva L	110 mm
Numero denti Z	5
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,32 mm
Lunghezza taglienti L _c	52 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	58 mm
Angolo dell'elica	35 grado

Scheda tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Posizione libera D_1	15 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Tagliente D_c	16 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,2 mm
Ø Codolo D_s	16 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,4 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,25 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idonea	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	480 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	450 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	120 m/min	N

Scheda tecnica

PEEK	limitatamente adatta	100 m/min	N
Cu	limitatamente adatta	160 m/min	N
CuZn	limitatamente adatta	200 m/min	N
a umido max.	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/205282-16>