

**Garant****Fresa in HMI GARANT Diabolo HRC 62 HPC, TiSiN, Ø DC: 14mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203221 14
GTIN	4069515036641
Classe articolo	11Z

**Descrizione****Esecuzione:****GARANT Diabolo:**

Geometria speciale, rivestimento innovativo e metallo duro specifico per la lavorazione degli acciai temprati.

**Specialista per acciai fino a 62 HRC.** Sicurezza dei processi e aumento della durata grazie alla geometria del tagliente ottimizzata e al moderno rivestimento ad alte prestazioni.

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

**Uso:**

**Per contornare nella fase di finitura.**

(Taglio frontale solo in caso di profondità di taglio minime).

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	83 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 60 HRC	0,05 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	h7
Lunghezza taglienti $L_c$	30 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Ø Tagliente $D_c$	14 mm
Ø Codolo $D_s$	14 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

## Scheda tecnica

Numero denti Z	6
Angolo dell'elica	50 grado
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	H
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,05 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	170 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	limitatamente adatta	150 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idonea	130 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idonea	100 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idonea	80 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatta	65 m/min	H
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/203221-14>