

**Garant**

**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Diabolo HRC 62 HPC, TiSiN, Ø DC / DS: 0,7mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207341 0,7
GTIN	4069515037761
Classe articolo	11Z

## Descrizione

### Esecuzione:

**GARANT Diabolo:** rivestimento e metallo duro di nuova generazione appositamente studiati per la lavorazione di metalli duri.

Tolleranza: contorno del raggio =  $\pm 0,005$  mm.

**Specialista per acciai fino a 62 HRC.** Sicurezza dei processi e aumento della durata grazie alla geometria del tagliente ottimizzata e al moderno rivestimento ad alte prestazioni.

## Descrizione tecnica

Ø Codolo D <sub>s</sub>	4 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 60 HRC	0,016 mm
Numero denti Z	2
Angolo dell'elica	30 grado
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura a copiare in acciaio < 60 HRC	0,019 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	0,7 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	2 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Raggio R	0,35 mm
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiSiN

## Scheda tecnica

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	h7
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,05 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,05 \times D$ per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	195 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	limitatamente adatta	180 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idonea	160 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idonea	125 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idonea	110 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatta	85 m/min	H
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		