



### Fresa a raggio completo in HMI GARANT Diabolo HRC 62 HPC, TiSiN, Ø DC / DS: 1,5mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207341 1,5
GTIN	4069515037839
Classe articolo	11Z

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**GARANT Diabolo:** rivestimento e metallo duro di nuova generazione appositamente studiati per la lavorazione di metalli duri.

Tolleranza: contorno del raggio = **±0,005 mm.**

**Specialista per acciai fino a 62 HRC.** Sicurezza dei processi e aumento della durata grazie alla geometria del tagliente ottimizzata e al moderno rivestimento ad alte prestazioni.

#### Descrizione tecnica

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	1,5 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 60 HRC	0,024 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	3 mm
Raggio R	0,75 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Numero denti Z	2
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura a copiare in acciaio < 60 HRC	0,028 mm
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiSiN

## Scheda tecnica

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	h7
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliqua e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05xD per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05xD per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	195 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	limitatamente adatta	180 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idonea	160 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idonea	125 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idonea	110 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatta	85 m/min	H
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		