

# Fresa per smussi Softcut® con foratura, per inserti AO..



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215403 75
GTIN	4069515038218
Classe articolo	210

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Fresa robusta per smussare e cianfrinare a manicotto. Sedi degli inserti avvolgenti su più lati per la stabilizzazione dei taglienti e l'assorbimento delle forze verticali e radiali.

#### Uso

Per smussi molto larghi in carpenteria. Straordinaria per le applicazioni di sgrossatura e semisgrossatura.

### Nota:

Per superfici senza gradini, usare gli inserti n. art. 215431 - 215487. Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. 211750 Dim. 1,5 con lama n. art. 674252 Dim. 8IP.

## **Descrizione tecnica**

Ø Foro di attacco	16 mm
Lunghezza smusso ottenibile l	28,7 mm
Numero taglienti effettivi Z <sub>eff</sub>	3
Ø Minimo D	21 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	60 mm

# Scheda tecnica

Altezza smusso ottenibile h	28,3 mm
Ø Massimo D <sub>1</sub>	35 mm
Numero di inserti	9
Set di viti per inserti	219799 10 (8IP; 1,5 Nm)
Avanzamento al dente con h <sub>max.</sub>	0,11 mm
Inserto adatto	AO.T1104
Angolo γ	75 grado
Larghezza smusso ottenibile b	7,4 mm
Forma del codolo	a manicotto
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa per smussi

# **Prodotti correlati**

No Shop URL available for: 215403 75