

Garant**Fresa per spallamenti Softcut® con codolo Weldon, per inserti AO..****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215405 20/2
GTIN	4069515038362
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili** o per mandrini con bassa potenza.

Uso:

Per fresatura di spallamenti con grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$	37,3 mm
Numero taglienti Z	2
Serie	Softcut®
Angolo rampa α_{max}	6,5 grado
$\varnothing$ Tagliente D_c	20 mm
Lunghezza complessiva L_{compl}	90 mm
Fresatura a interpolazione a_p	6 mm
$\varnothing$ Codolo D_s h6	20 mm
Inserto adatto	AO.T1104

Scheda tecnica

Set di viti per inserti	219799 10 (8IP; 1,5 Nm)
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$.	2,6 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	29,1 mm
$\varnothing D_3$	9,1 mm
Sporgenza totale L_1	40 mm
Forma del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	diversa
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti

Prodotti correlati

No Shop URL available for: 215405 20/2