

Garant**Fresa per spallamenti Softcut® con codolo Weldon, per inserti AO..****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215405 32/5
GTIN	4069515038409
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili** o per mandrini con bassa potenza.

Uso:

Per fresatura di spallamenti con grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219799 10 (8IP; 1,5 Nm)
Serie	Softcut®
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$	61,3 mm
Lunghezza rampa L per α_{max}	6,4 mm
Numero taglienti Z	5
Sporgenza totale L_1	50 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	110 mm
$\varnothing D_3$	20,8 mm
Fresatura a interpolazione a_p	4 mm

Scheda tecnica

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	52,8 mm
Inserto adatto	AO.T1104
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	2,7 grado
$\varnothing$ Tagliente D_c	32 mm
$\varnothing$ Codolo D_s h6	32 mm
Forma del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	diversa
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti

Prodotti correlati

No Shop URL available for: 215405 32/5