

Garant**Fresa per spallamenti Softcut® con codolo Weldon, per inserti AO..****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215405 16/2
GTIN	4069515038348
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili** o per mandrini con bassa potenza.

Uso:

Per fresatura di spallamenti con grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	16 mm
Ø Codolo D_s h6	16 mm
Numero taglienti Z	2
Sporgenza totale L_1	37 mm
Serie	Softcut®
Set di viti per inserti	219799 11 (8IP; 1,5 Nm)
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	29,3 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	10,5 grado
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	85 mm

Scheda tecnica

Fresatura a interpolazione a_p	7,6 mm
Inserto adatto	AO.T1104
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	21,7 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	1,6 mm
$\varnothing D_3$	5,7 mm
Forma del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti

Prodotti correlati

No Shop URL available for: 215405 16/2