

Garant**Fresa per spallamenti Softcut® con codolo Weldon, per inserti AO..****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215413 20/2
GTIN	4069515039017
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili** o per mandrini con bassa potenza.

Uso:

Per fresatura di spallamenti con grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Non impiegare per ramping e fresatura a tuffo circolare!

Descrizione tecnica

Numero taglienti effettivi Z_{eff}	2
Ø Codolo D_s h6	20 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	30 mm
Set di viti per inserti	219799 10 (8IP; 1,5 Nm)
Numero di inserti	6
Serie	Softcut®
Sporgenza totale L_1	45 mm
Ø Tagliente D_c	20 mm

Scheda tecnica

Inserto adatto	AO.T1104
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	95 mm
Forma del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti