

Garant**Fresa per spallamenti Softcut® con codolo Weldon, per inserti AO..****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215413 25/2
GTIN	4069515039024
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili** o per mandrini con bassa potenza.

Uso:

Per fresatura di spallamenti con grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Non impiegare per ramping e fresatura a tuffo circolare!

Descrizione tecnica

Numero taglienti effettivi Z_{eff}	2
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	30 mm
Numero di inserti	6
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	101 mm
Sporgenza totale L_1	45 mm
Ø Codolo $D_s\ h6$	25 mm
Inserto adatto	AO.T1104
Ø Tagliente D_c	25 mm

Scheda tecnica

Serie	Softcut®
Set di viti per inserti	219799 10 (8IP; 1,5 Nm)
Forma del codolo	codolo Weldon
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	diversa
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti