

Garant

Fresa per spallamenti Softcut® con codolo Weldon, per inserti AO..



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 215413 25/3 |
| GTIN | 4069515039031 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione

Esecuzione:

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili** o per mandrini con bassa potenza.

Uso:

Per fresatura di spallamenti con grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Non impiegare per ramping e fresatura a tuffo circolare!

Descrizione tecnica

| | |
|--|-------------------------|
| Profondità di taglio massima $a_p \text{ max}$ | 30 mm |
| Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$ | 101 mm |
| \varnothing Codolo D_s h6 | 25 mm |
| Sporgenza totale L_1 | 45 mm |
| \varnothing Tagliente D_c | 25 mm |
| Serie | Softcut® |
| Inserto adatto | AO.T1104 |
| Set di viti per inserti | 219799 10 (8IP; 1,5 Nm) |

Scheda tecnica

| | |
|---|-----------------------|
| Numero taglienti effettivi Z_{eff} | 3 |
| Numero di inserti | 9 |
| Forma del codolo | codolo Weldon |
| Angolo di regolazione κ | 90 grado |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Passo dei taglienti | differente |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Strategia di truciolatura | MTC |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Fresa per spallamenti |