

**Garant****Fresa per spallamenti Softcut® con foratura, per inserti AO..****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215415 40/4
GTIN	4069515039086
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili** o per mandrini con bassa potenza.

**Uso:**

Per fresatura di spallamenti con grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,5** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Non impiegare per ramping e fresatura a tuffo circolare!

**Descrizione tecnica**

Inserto adatto	AO.T1104
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	55 mm
Ø Foro di attacco	16 mm
Serie	Softcut®
Ø Tagliente $D_c$	40 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$	39,5 mm

## Scheda tecnica

Set di viti per inserti	219799 10 (8IP; 1,5 Nm)
Numero di inserti	16
Numero taglienti effettivi $Z_{eff}$	4
Avanzamento massimo dell'inserto SEKA	0,3 mm
Forma del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciatura	MTC
Strategia di truciatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa per spallamenti