



Inserto per fresatura AOMT110412 ER, per frese Softcut®, HB8630



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215463 INOX
GTIN	4069515039307
Classe articolo	2A1

Descrizione

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,5 \times D$ / $a_p = 3$ mm, $a_{p\max} = 5,5$ mm.

Descrizione tecnica

Modello	INOX
Avanzamento f_z per dente	0,13 mm
Raggio di curvatura	1,2 mm
Codice ISO Inserto	AOMT110412 ER
Tipo	HB8630
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

Scheda tecnica

	Idoneità	V_c	Codice ISO
INOX < 900 N/mm ²	idonea	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	150 m/min	M
a umido max.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		